

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
1		RENOWACJA ATTYK - STREFA D			
1.1	45100000-8	PRACE PRZYGOTOWAWCZE			
1		Organizacja zaplecza budowy (na potrzeby realizacji jednej sekcji attyk).	kpl		
d.1.1	analiza indywidualna	1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000
2	ZKNR C-1	Przygotowanie podłoża. Zabezpieczenie powierzchni folią (Zabezpieczenie przyległych elementów przed uszkodzeniem na czas prowadzenia robót, zabezpieczenie attyk plandeką w razie deszczu podczas prowadzenia prac mokrych) (50,0+50,0+28,0+28,0)*2,0	m ²		
d.1.1	0101-01		m ²	312,000	
				RAZEM	312,000
3	TZKNC N-K/VI 1/1-b	Wstępne odczyszczenie powierzchni (Ręczne oczyszczenie powierzchni najsilniej dotkniętych skażeniem mikrobiologicznym - przyjęto konieczność wykonania prac w obrębie 10% powierzchni).	m ²		
d.1.1	analiza indywidualna	- - - SEKCJA D - - - {pow. ścian attyk wewnątrz - sekcja narożna}{1,35*0,43+0,20*0,40+1,60*0,03}*8 {pow. ścian attyk wewnątrz - sekcja powtarzalna}{1,90*0,15+0,7*0,5}*(28*2+14*2) {pow. podstawy słupka wykończonego sterczyną - od wewnątrz}(0,62*0,40)*(15*2+10*2) {pow. podstawy słupka wykończonego kulą - od wewnątrz}(0,35*0,40)*(8*2+7*2) {pow. całej sterczyny narożnej wraz z bazą}(0,67*0,174+0,56*0,24+0,43*0,16+0,36*0,07+0,38*0,55+0,47*0,6+0,36*0,06+0,49*0,34+0,56*0,30)*4*4 {pow. całej sterczyny pośredniej wraz z bazą}((0,05+0,05)*0,42*4+(0,50*0,16)*4+(0,5*0,5)-(0,28*0,28)+0,30*0,25*4+0,3*0,75*4)*(15*2+10*2) {pow. kuli wraz z bazą}(0,4*0,16*4+0,43*0,43*20%+(4*3,14*0,2*0,2))*(8*2+7*2) {pow.attyki od zewnątrz - sekcje powtarzalne}2,40*(15*2+8*2) {pow. podstawy słupka wykończonego sterczyną - od zewnątrz}(1,20*(0,40+0,06*2))*(15*2+10*2) {pow. gzymsu - od zewnątrz}158,0*(0,3+0,05*4) {cokół betonowy}158,0*0,15 A (obliczenia pomocnicze) {powierzchnia do oczyszczenia}poz.3A*10%	m ²	5,668 53,340 12,400 4,200 19,075 92,980 23,861 110,400 31,200 79,000 23,700 ===== 455,824 45,582	
				RAZEM	45,582
1.2	45453100-8	RENOWACJA OKŁADZINY CERAMICZNEJ			
1.2.1		Naprawa wyrzuteń i przemieszczeń okładziny ceramicznej			
4	KNR 4-01	Rozebranie licowania z kamieni na zaprawie cementowej (Zdemontować wszystkie ruchome i odsadzone od muru płyty okładziny ceramicznej metodą odkucia lub wycięcia z użyciem cienkich tarcz diamentowych).	m ²		
d.1.	0349-09		m ²	18,375	
2.1	analiza indywidualna	(2+1+1+1+1+1+1+1+4+2+1+2+1+1+2+1+1+1)*0,3*0,45+15,0		RAZEM	18,375
5	ZKNR C-1	Odbicie tynków z zaprawy cementowo-wapiennej na ścianach, filarach, pilastrach o powierzchni odbijanej do 5 m2 (Podłoże oczyścić z luźnych warstw betonu i zaprawy).	m ²		
d.1.	0401-02		m ²	18,375	
2.1	analogia	poz.4		RAZEM	18,375
6	KNR 4-01	Naprawienie uszkodzonych w murze cegieł w ilości do 1 szt. (Ewentualna naprawa uszkodzeń muru).	szt.		
d.1.	0308-01		szt.	12,250	
2.1		poz.4/(0,06*0,25)*1%		RAZEM	12,250
7	KNR 4-01	Naprawienie uszkodzonych w murze cegieł w ilości do 3 szt. (Ewentualna naprawa uszkodzeń muru).	szt.		
d.1.	0308-02		szt.	12,250	
2.1		poz.4/(0,06*0,25)*1%		RAZEM	12,250
8	KNR 4-01	Naprawienie uszkodzonych w murze cegieł w ilości do 5 szt. (Ewentualna naprawa uszkodzeń muru).	szt.		
d.1.	0308-03		szt.	12,250	
2.1		poz.4/(0,06*0,25)*1%		RAZEM	12,250
9	ZKNR C-2	Przygotowanie podłoża. Oczyszczenie z korozji odsłoniętej stali zbrojeniowej o śr. 12-16 mm - ręcznie (Elementy stalowe w miarę możliwości odkryć z warstwy betonu i oczyścić z korozji. Oczyszczyć z produktów korozji metodą strumieniową do IV stopnia czystości).	m		
d.1.	0805-03		m	49,000	
2.1	analogia	poz.4*(1,0/0,15*2)*20%		RAZEM	49,000
10	ZKNR C-2	Przygotowanie podłoża. Zabezpieczenie antykorozyjne stali zbrojeniowej o śr. 12-16 mm (Wszystkie oczyszczone elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie wysokocynkową warstwą antykorozyjną).	m		
d.1.	0807-02		m	49,000	
2.1	analogia	poz.9		RAZEM	49,000

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
11	ZKNR C-2	Przygotowanie podłoża. Zabezpieczenie antykorozyjne stali zbrojeniowej o śr. 12-16 mm (Następnie pokrycie elementów stalowych warstwą farby ftalowej do stali).	m		
d.1.	0807-02				
2.1	analogia	poz.9	m	49,000	
				RAZEM	49,000
12	KNR AT-26	Tynki renowacyjne na ścianach nakładane ręcznie (W miejscach tego wymagających - wyrównanie powierzchni ściany przy pomocy zaprawy np. REMMERS Grundputz.).	m ²		
d.1.	0201-02				
2.1	analiza indywidualna	poz.4	m ²	18,375	
				RAZEM	18,375
13	ZKNR C-2	Impregnacja i wzmocnienie powierzchni pionowych zewnętrznych porowatych (Powierzchnię oczyszczonego podłoża betonowego wzmocnić preparatem głęboko penetrującym nie hydrofobowym np. StoPrim Grundex – rozpuszczalnikowy preparat na bazie poliakrylanów w rozcieńczalniku organicznym).	m ²		
d.1.	0416-02				
2.1		poz.4	m ²	18,375	
				RAZEM	18,375
14	KNR 4-04	Przygotowanie płytek ceramicznych z rozbiórki do użytku (Oczyszczenie okładzin ceramicznych nadających się do ponownego wykorzystania). Założono szacunkowo, iż 50% zdemontowanych płyt będzie się nadawało do ponownego wykorzystania.	m ²		
d.1.	1003-04				
2.1	analogia	poz.4*50%	m ²	9,188	
				RAZEM	9,188
15	KNR 2-02	Okładziny ścian i pilastrów z płyt prostokątnych (Ponowne przyklejenie uprzednio zdemontowanej okładziny ceramicznej. Elementy okładziny ponownie wklejać z użyciem zaprawy montażowej mrozo i wodoodpornej np. 3130 Superflex firmy Mira. Dbać o pełne wypełnienie zaprawą powierzchni klejonej tak aby nie pozostać pustek powietrznych).	m ²		
d.1.	2101-01				
2.1	analiza indywidualna	poz.14	m ²	9,188	
				RAZEM	9,188
16	KNR 2-02	Okładziny ścian i pilastrów z płyt prostokątnych (Braki pełnych płyt czy mniejszych elementów należy uzupełnić z użyciem dostępnych na rynku płyt szamotowych cegieł i kształtek o zbliżonej kolorystyce. Płyty szamotowe o różnej grubości i wymiarach a zwłaszcza parametrach są ogólnie dostępne i produkowane przez takie firmy jak: Fenixus, Uniko czy Sabo. Wykonywane metodą sypką pod wysokimi ciśnieniami i wypalane w piecach tunelowych w wysokich temperaturach 900-1100 C. Elementy okładziny wklejać z użyciem zaprawy montażowej mrozo i wodoodpornej np. 3130 Superflex firmy Mira. Dbać o pełne wypełnienie zaprawą powierzchni klejonej tak aby nie pozostać pustek powietrznych). Założono szacunkowo, iż zajdzie konieczność zastąpienia silnie uszkodzonych elementów materiałem zastępczym - np. płytkami szamotowymi w wymiarze 50% zdemontowanej okładziny.	m ²		
d.1.	2101-01				
2.1	analiza indywidualna	poz.4*50%	m ²	9,188	
				RAZEM	9,188
1.2.2		Uzupełnienie ubytków materiału oraz formy dekoracji architektonicznej			
17	TZKNC N-K/	Uzupełnienie ubytków - flekowanie. Flek o powierzchni do 10 cm2. (Braki pełnych płyt czy mniejszych elementów należy uzupełnić z użyciem dostępnych na rynku płyt szamotowych cegieł i kształtek o zbliżonej kolorystyce. Płyty szamotowe o różnej grubości i wymiarach a zwłaszcza parametrach są ogólnie dostępne i produkowane przez takie firmy jak: Fenixus, Uniko czy Sabo. Wykonywane metodą sypką pod wysokimi ciśnieniami i wypalane w piecach tunelowych w wysokich temperaturach 900-1100 C. Mniejsze ubytki i kształty dopasować wycinając za pomocą tarcz diamentowych i wklejać metodą flekowania).	szt.		
d.1.	VI 5/1-b				
2.2	analiza indywidualna	{ust. typ 3}int((1+1+1+1+2+1+1+1+2+1+1+2+1)*10%)+15 {ust. typ 7}int((1+1+1+2+1+1+1+2+2+3+1)*10%)+15	szt. szt.	17,000 17,000	
				RAZEM	34,000
18	TZKNC N-K/	Uzupełnienie ubytków - flekowanie. Flek o powierzchni od 10 do 30 cm2. (Braki pełnych płyt czy mniejszych elementów należy uzupełnić z użyciem dostępnych na rynku płyt szamotowych cegieł i kształtek o zbliżonej kolorystyce. Płyty szamotowe o różnej grubości i wymiarach a zwłaszcza parametrach są ogólnie dostępne i produkowane przez takie firmy jak: Fenixus, Uniko czy Sabo. Wykonywane metodą sypką pod wysokimi ciśnieniami i wypalane w piecach tunelowych w wysokich temperaturach 900-1100 C. Mniejsze ubytki i kształty dopasować wycinając za pomocą tarcz diamentowych i wklejać metodą flekowania).	szt.		
d.1.	VI 5/2-b				
2.2	analiza indywidualna	{ust. typ 3}int((1+1+1+1+2+1+1+1+2+1+1+2+1)*10%)+15 {ust. typ 7}int((1+1+1+2+1+1+1+2+2+3+1)*10%)+15	szt. szt.	17,000 17,000	
				RAZEM	34,000
19	TZKNC N-K/	Uzupełnienie ubytków - flekowanie. Flek o powierzchni od 30 do 100 cm2. (Braki pełnych płyt czy mniejszych elementów należy uzupełnić z użyciem dostępnych na rynku płyt szamotowych cegieł i kształtek o zbliżonej kolorystyce. Płyty szamotowe o różnej grubości i wymiarach a zwłaszcza parametrach są ogólnie dostępne i produkowane przez takie firmy jak: Fenixus, Uniko czy Sabo. Wykonywane metodą sypką pod wysokimi ciśnieniami i wypalane w piecach tunelowych w wysokich temperaturach 900-1100 C. Mniejsze ubytki i kształty dopasować wycinając za pomocą tarcz diamentowych i wklejać metodą flekowania).	szt.		
d.1.	VI 5/3-b				
2.2	analiza indywidualna	{ust. typ 3}int((1+1+1+1+2+1+1+1+2+1+1+2+1)*20%)+15 {ust. typ 7}int((1+1+1+2+1+1+1+2+2+3+1)*20%)+15	szt. szt.	18,000 18,000	

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
20	KNR 2-02	Okladziny ścian i pilastrów z płyt prostokątnych (Braki pełnych płyt czy mniejszych elementów należy uzupełnić z użyciem dostępnych na rynku płyt szamotowych cegieł i kształtek o zbliżonej kolorystyce. Płyty szamotowe o różnej grubości i wymiarach a zwłaszcza parametrach są ogólnie dostępne i produkowane przez takie firmy jak: Fenixus, Uniko czy Sabo. Wykonywane metodą sypką pod wysokimi ciśnieniami i wypalane w piecach tunelowych w wysokich temperaturach 900-1100 C. Elementy okładziny wklejać z użyciem zaprawy montażowej mrozo i wodoodpornej np. 3130 Superflex firmy Mira. Dbać o pełne wypełnienie zaprawą powierzchni klejonej tak aby nie pozostawić pustek powietrznych). Założono szacunkowo, iż zajdzie konieczność zastąpienia silnie uszkodzonych elementów materiałem zastępczym - np. płytkami szamotowymi.	m ²	RAZEM	36,000
d.1. 2101-01		{ust. typ 3}int((1+1+1+1+2+1+1+1+2+1+1+2+1)*60%)*0,3*0,4+5,0	m ²	6,200	
2.2 analiza indywidualna		{ust. typ 7}int((1+1+1+2+1+1+1+2+2+3+1)*60%)*0,3*0,4+5,0	m ²	6,200	
				RAZEM	12,400
21	TZKNC N-K/	Uzupełnianie ubytków za pomocą kitów na bazie wapna dotowanego lub cementu nisko alkalicznego z ewentualnymi dodatkami modyfikującymi (kity podbarwione w masie na kolor otoczenia) (Mniejsze ubytki można uzupełnić na dwa sposoby. Ze względu na małą nasiąkliwość i porowatość okładziny ceramicznej należy dopasować skład masy do uzupełnień. Zwrócić uwagę na mocną adhezję do oryginału i podobny skład chemiczny wypełniaczy tj. kruszywa ceramicznego. Wariant NR 1 - Mniejsze ubytki wypełniać masą opartą o barwiony cement romański. Pod większe ubytki stosować zbrojenie ze stali nierdzewnej. Nakładać warstwami nie przekraczającymi 1,5 -2 cm. Wariant BR 2 - Uzupełnienia wykonywać na bazie klejów poliestrowych firmy Akemi z wypełniaczem ceramicznym (kruszywem mielonym) i barwnikami odpornymi na promienie UV. Pod większe ubytki stosować zbrojenie ze stali nierdzewnej. Nakładać warstwami nie przekraczającymi 1,5 -2 cm. Stosować klej Marmorkit 1000 lub Platinium z barwnikami firmy Akemi).	dm ²		
d.1. VI 3/4-a		poz.3A*100*1%	dm ²	455,824	
2.2 analiza indywidualna				RAZEM	455,824
1.2.3		Naprawa spękań i powstałych szczelin w miejscach występowania uzupełnień spoinowania - połączeń między elementami okładziny ceramicznej			
22		Ostrożne wykucie uszkodzonych połączeń i zdestruowanego spoinowania oraz jego uzupełnienie. Uwaga: Pozycja nie uwzględnia wypełnienia 100% spoinowania.	m		
d.1. analiza indywidualna		(0,55+0,35+(0,36+0,27)*4+0,70+0,3+0,35+0,3+0,35+0,8+0,4+0,4+0,5+0,7+0,4+0,7+0,3+0,1+0,2+0,1+0,5+0,5+0,7+0,3+0,9+(0,27+0,36)*4*7+0,1+0,1+0,15+0,7+0,1+2,40+1,50+0,2+0,2+0,1+0,3+0,1)*1,5	m	54,765	
2.3				RAZEM	54,765
1.2.4		Naprawa spękań na powierzchni elementów architektonicznych			
23		Pozycja wyjściowa do analizy indywidualnej: KNR K-01 0401-03. Zmieniono nakłady robocizny oraz materiałów.	m		
d.1. analiza indywidualna		Wykonanie iniekcji ciśnieniowej rys suchych (nie przewodzących wody) o rozwar-tości 0,5-3 mm żywicami i cementowymi mieszkankami iniekcijnymi w konstrukcjach betonowych o gr. do 0,25	m	93,870	
2.4		(W celu wstrzymania destrukcji i przywróceniu pierwotnej wytrzymałości muru zaleca się zastosowanie wysoko ciekłej żywicy epoksydowej 4110 firmy WEBAC. Ży-wice aplikuje się w pęknięcia metodą iniekcji ciśnieniowej. Dzięki swojej konsys-tencji dociera nawet do najmniejszych mikrospekań).			
		(0,6+0,4+0,7+0,15+0,33+0,60+0,4+0,3+0,1+0,4+0,2+0,3+0,3+0,35+0,2+0,7+0,4+0,35+0,35+0,35+0,8+0,3+0,45+0,8+0,3+0,2+0,2+0,1+0,4+0,2+0,4+0,6+0,5+0,1+0,1+0,2+0,7+0,4+1,2+0,3+0,2+0,6+0,2+0,6+0,3+0,15+0,3+0,5+0,6+0,65+1,3+0,6+1,2+0,4+1,6+1,4+0,6+0,5+0,6+0,85+0,6+1,80+0,8+0,8+2,5+1,3+0,3+0,7+0,2+0,6+0,5+1,4+1,0+1,3+1,8+0,7+0,4+0,5+1,1+1,7+1,5+0,35+1,10+0,5+0,6+1,0+0,25+0,2+0,2+0,4+1,5+(0,4+0,3*8+0,5+0,5+0,3*2+0,2*2+0,3*2+0,7))*1,5			
				RAZEM	93,870
24	KNR DC-03	Kotwienie prętów zbrojeniowych za pomocą żywicy średnica otworu w podłożu 16 mm (Do ustabilizowania płyt elewacyjnych na Attykach PKiN proponuje się zastoso-wanie kotew mechanicznych typu HRD wykonanych ze stali nierdzewnej A2 lub A4. Z uwagi na różne grubości wypełnienia pomiędzy okładziną a murem proponu-ję zastosować kotwy o długości 14 cm z łbem stożkowym w zestawie firmy HILTI). Przyjęto konieczność wykonania prac w obrębie 10% powierzchni.	szt.		
d.1. 0205-03		--- SEKCJA D ---		5,668	
2.4		{pow. ścian attyk wewnątrz - sekcja narożna}{1,35*0,43+0,20*0,40+1,60*0,03}*8		53,340	
		{pow. ścian attyk wewnątrz - sekcja powtarzalna}{1,90*0,15+0,7*0,5}*(28*2+14*2)		12,400	
		{pow. podstawy słupka wykończonego sterczyń - od wewnątrz}{0,62*0,40}*(15*2+10*2)		4,200	
		{pow. podstawy słupka wykończonego kulą - od wewnątrz}{0,35*0,40}*(8*2+7*2)		110,400	
		{pow.attyki od zewnątrz - sekcje powtarzalne}2,40*(15*2+8*2)		31,200	
		{pow. podstawy słupka wykończonego sterczyń - od zewnątrz}{1,20*(0,40+0,06*2)}*(15*2+10*2)		79,000	
		{pow. gzymsu - od zewnątrz}158,0*(0,3+0,05*4)		=====	
		A (obliczenia pomocnicze)			

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
		int(poz.24A*10%*12)	szt.	296,208	
				355,000	
				RAZEM	355,000
1.3	45453100-8	RENOWACJA ELEMENTÓW BETONOWYCH			
1.3.1		Naprawa ubytków i pęknięć w elementach z betonu oraz wstawkach betonowych			
25	d.1. analiza indywidualna	Tymczasowy demontaż niestabilnie osadzonych detali architektonicznych - KULE	szt		
3.1		int((8*2+7*2)*20%)	szt	6,000	
				RAZEM	6,000
26	d.1. analiza indywidualna	Tymczasowy demontaż niestabilnie osadzonych detali architektonicznych - inne drobne elementy.	szt		
3.1		10	szt	10,000	
				RAZEM	10,000
27	ZKNR C-2	Przygotowanie podłoża. Skucie ręczne na gł. 1 cm, powierzchnie poziome i pionowe (Przygotowanie powierzchni poprzez usunięcie występujących wtórnych warstw oraz wszystkich odspojonych, nienośnych fragmentów betonowych, przetarcie powierzchni)	m ²		
d.1. 0803-01		{pow. kuli wraz z bazą}{0,4*0,16*4+0,43*0,43*20%+(4*3,14*0,2*0,2)}*(8*2+7*2)	m ²	23,861	
3.1	analogia	{pow. całej sterzyny pośredniej wraz z bazą}{(0,05+0,05)*0,42*4+(0,50*0,16)*4+(0,5*0,5)-(0,28*0,28)+0,30*0,25*4+0,3*0,75*4)*(2)}	m ²	3,719	
		{cokół betonowy}158,0*0,20	m ²	31,600	
				RAZEM	59,180
28	ZKNR C-1	Roboty przygotowawcze. Odgrzybianie ścian o powierzchni do 2,0 m2 przez jednokrotne smarowanie (Zlikwidowanie życia mikrobiologicznego z użyciem preparatu BFA firmy Remmers).	m ²		
d.1. 0404-01		poz.27	m ²	59,180	
3.1	analogia			RAZEM	59,180
29	ZKNR C-2	Przygotowanie podłoża. Oczyszczenie z korozji odsłoniętej stali zbrojeniowej o śr. 12-16 mm - ręcznie (W przypadku występowania odsłoniętych prętów zbrojących – mechaniczne oczyszczenie z produktów korozji do stopnia czystości IV).	m		
d.1. 0805-03		6*0,3+8*0,1*2	m	3,400	
3.1	analogia			RAZEM	3,400
30	ZKNR C-2	Przygotowanie podłoża. Zabezpieczenie antykorozyjne stali zbrojeniowej o śr. 12-16 mm (Wszystkie oczyszczone elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie wysokocynkową warstwą antykorozyjną).	m		
d.1. 0807-02		poz.29	m	3,400	
3.1	analogia			RAZEM	3,400
31	ZKNR C-2	Przygotowanie podłoża. Zabezpieczenie antykorozyjne stali zbrojeniowej o śr. 12-16 mm (Następnie pokrycie elementów stalowych warstwą farby ftalowej do stali).	m		
d.1. 0807-02		poz.29	m	3,400	
3.1	analogia			RAZEM	3,400
32	TZKNC N-K/	Klejenie i przytwierdzanie rozluźnionych i oberwanych elementów (Większe oddzielone fragmenty betonu wklejać z użyciem wysoko wytrzymałej mechanicznie żywicy epoksydowej Epidian-5 z wypełniaczem np. (piaskiem kwarcowym).	dm ²		
d.1. VI 2/4-a		poz.27*20%*100*5%	dm ²	59,180	
3.1	analiza indywidualna			RAZEM	59,180
33	ZKNR C-2	Reprofilacja podłoża. Ręczne szpachlowanie wierzchniej warstwy nowego betonu na gr. 1 mm - elementy prefabrykowane, powierzchnia pionowa	m ²		
d.1. 0815-06 +		Reprofilacja podłoża. Ręczne szpachlowanie powierzchni betonowych - dodatek za każdy dodatkowy 1 mm (Wykonać uzupełnienia brakujących fragmentów zestawem do naprawy betonu w systemie Betofix firmy Remmers. Pod rekonstrukcję większych fragmentów wykonać stelaż ze stali nierdzewnej i używać warstwy szczepnej a później zaprawy o największej granulacji. Wykańczać drobną frakcją cementu. Postępować wg wskazań producenta) - UZUPEŁNIENIE ZNACZNYCH UBYTKÓW - Zastosowano zwiększony wsp. nakładu robocizny z uwagi na konieczność odtworzenia kształtów wybranych detali architektonicznych.	m ²	17,754	
3.1	ZKNR C-2	poz.27*30%		RAZEM	17,754
34	ZKNR C-2	Reprofilacja podłoża. Ręczne szpachlowanie wierzchniej warstwy nowego betonu na gr. 1 mm - elementy prefabrykowane, powierzchnia pionowa	m ²		
d.1. 0815-06 +		Reprofilacja podłoża. Ręczne szpachlowanie powierzchni betonowych - dodatek za każdy dodatkowy 1 mm (Wykonać uzupełnienia brakujących fragmentów zestawem do naprawy betonu w systemie Betofix firmy Remmers. Pod rekonstrukcję większych fragmentów wykonać stelaż ze stali nierdzewnej i używać warstwy szczepnej a później zaprawy o największej granulacji. Wykańczać drobną frakcją cementu. Postępować wg wskazań producenta) - UZUPEŁNIENIE DROBNYCH UBYTKÓW - Zastosowano zwiększony wsp. nakładu robocizny z uwagi na konieczność odtworzenia kształtów wybranych detali architektonicznych.	m ²	17,754	
3.1	ZKNR C-2	poz.27*30%		RAZEM	17,754

[illegible]

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
1.5	45453100-8	USZCZELNIENIE POKRYCIA DACHOWEGO NA STYKU Z ATTYKAMI			
45	d.1.5 analiza indywidualna	Uszczelnienie styku pokrycia papowego z attyką (fragment attyki D)	m		
		38,5*2	m	77,000	
				RAZEM	77,000
1.6	45100000-8	RUSZTOWANIA ORAZ PRACE PORZĄDKOWE			
46	KNR-W 2-02 d.1.6 1609-01	Rusztowania ramowe przyścienne RR - 1/30 wysokość do 10 m	m ²		
		(50,0*2+28,0*2)*6,0	m ²	936,000	
				RAZEM	936,000
47	KNR 2-02 r. d.1.6 16 z.sz.5.15	Czas pracy rusztowań grupy 1 (poz.: 2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,25,26,27,28,29,30, 31,32,33,34,35,36,37,38,39,40,41,42,43,44,45,46)			
		Prace porządkowe oraz wywóz odpadów z terenu budowy.	kpl		
48	d.1.6 analiza indywidualna	1	kpl	1,000	
				RAZEM	1,000